20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 1 2020/9/28 下午5:57

Designed by **Polaris** 2020-09,+886-4-2451-7070

SpreX

宁波顺兴机械制造有限公司
浙江省宁波市北仑区大碶灵岩山路70号
T +86-0574-86191268 F +86-0574-86191278
Mobile +86-1360-6844-968
E-mail : info@sprexco.com

Since 2004 公司创始商标

more info here

SpreX

SPOTTING PRESS EXPERT

模具精研机械
智享轻松配模

www.sprexco.com

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 2 2020/9/28 下午5:57

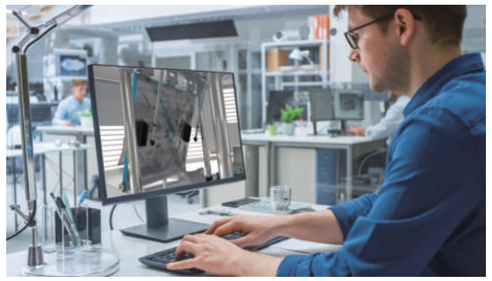
宁波顺兴机械制造有限公司
www.sprexco.com

顺兴机械（SpreX）

— 以领先之姿，开启一场时间革命。

为模具事业添翼的技术先驱

顺兴机械（SpreX）专注服务全球模具行业，自2004年成立以来，持续推出能实时优化工作流程的合模机、液压夹具、翻模机及切边机等符合自动化生产的精密设备，合作案例布及亚洲、美洲、欧洲、中东、东南亚及中南美洲等18个国家，成功为超过1,200家客户在有限的时间内创造更多的价值。



顺兴机械致力技术革新，以创新工艺为传统模具行业揭开全新篇章。

全球模具业的需求，加速SpreX的诞生。SpreX的命名，乘载着理念与技术的传承。字首「S」，及字尾「X」即为顺兴，正代表着SpreX源于顺兴，从中国出发，迈向国际。Pre意思为预先准备，象征顺兴机械在模具上下对模时发挥牵引的关键技术，预先为模具企业的品质把关；亦延伸press按压之意，说明合模、翻模的行为表现；及precision精准零误差，说明顺兴为自动化工业提供模具校准专业，确实调校产品生产前的误差，高效率缩短产品开发设计周期，保证产品生产的可靠性及品质竞争力。

未来，SpreX的智慧系统将持续扩大模具应用的可能。

立足中国 放眼世界：由SX到SpreX

2004 SHXMACHINE 順興機械 SHUNXING MACHINERY > 2020 SpreX

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 3 2020/9/28 下午5:57

为什么选择SpreX?

模具精研机械，智享轻松配模；快速换模系统，智享轻松换模。

高精技术，创造时间

进一步了解你所使用的设备，
及SpreX启动的时间革命。

SpreX的价值是帮助客户在短时间内，实现配模及换模的需求。我们把力量集中在实现自动化及高新产品的研发，目前已取得共35项发明专利及实用新型专利。精密配模取代传统使用行车或敲击的研配方法，缩短30%以上的配模时间；快速换模系统替代传统螺丝压板，让客户缩短90%以上锁模时间，轻松换模。

节省锁模时间

90%

节省配模时间

30%

服务至上，五星享受

SpreX的精英团队，拥有丰富完整的实务经验，提供一流的专业服务。

我们具备研发、制造、销售于一体，是结盟海天集团及KOSMEK等国际技术资源的专业团队。从设计开发、生产制造、设备进驻，到后期维护，都由SperX团队全程参与，让客户都能享受专业及真诚的满意服务，这也让SpreX创造了每年35%的回流订单。

35%

回流订单

创新翻转，与众不同

重视客户的反馈，把力量放在技术创新，实实在在推动行业升级。

SpreX奠定了合模机性能与安全性的业界标准，我们的领先源自于客户的需求；因此，SpreX每年提拨研发经费用于创新改良，聚焦技术、深化研发，打造高效安全的工作环境，推升客户产品品质，与客户共创双赢。

品质保障，无限价值

安全、精准、高效，
SpreX铸造精采。

专为效率与耐用性所设计的人性化设备，每台SpreX的设备，都蕴含着品质至上的心思，我们追求零误差的高精度目标。我们重视操作人员的生命安全，在液压安全、电器安全、机械安全等方面提出如安全油路、安全阀、安全回路、动作互锁及机械保险等具体设计。

节能设备

30%

节约电力百分比

合作伙伴

顺兴机械感谢有您的支持与肯定

HAITIAN INTERNATIONAL
elringklinger
GREE 格力
中国一汽
方正模具 FANGZHENG TOOL
KONKA
星宇股份 XINGYU CO.,LTD.
TOYOTA
BYD 比亚迪汽车
常州华威 HUAWEI
XINGTAI 星泰 excellent team
Valeo
长安汽车 CHANGAN
Skyworth 创维
农夫山泉 NONGFU SPRING
Basis 银宝山新
SAIL 赛豪
KAIHUA 凯华模具 KAIHUA MOULDS
+GF+
HAN 上海瀚氏模具成型 Shanghai HAN Mould Shape
辉旺 宁波辉旺
MAGNETI MARELLI
Dicastal
HLGY 宁波合力模具 Ningbo Heli Mould
长城汽车
延锋伟世通 Yanfeng Visteon
华通 HUATONG
宁波南方塑料 NingBo South Mold
FUFENG 富诚
TCL

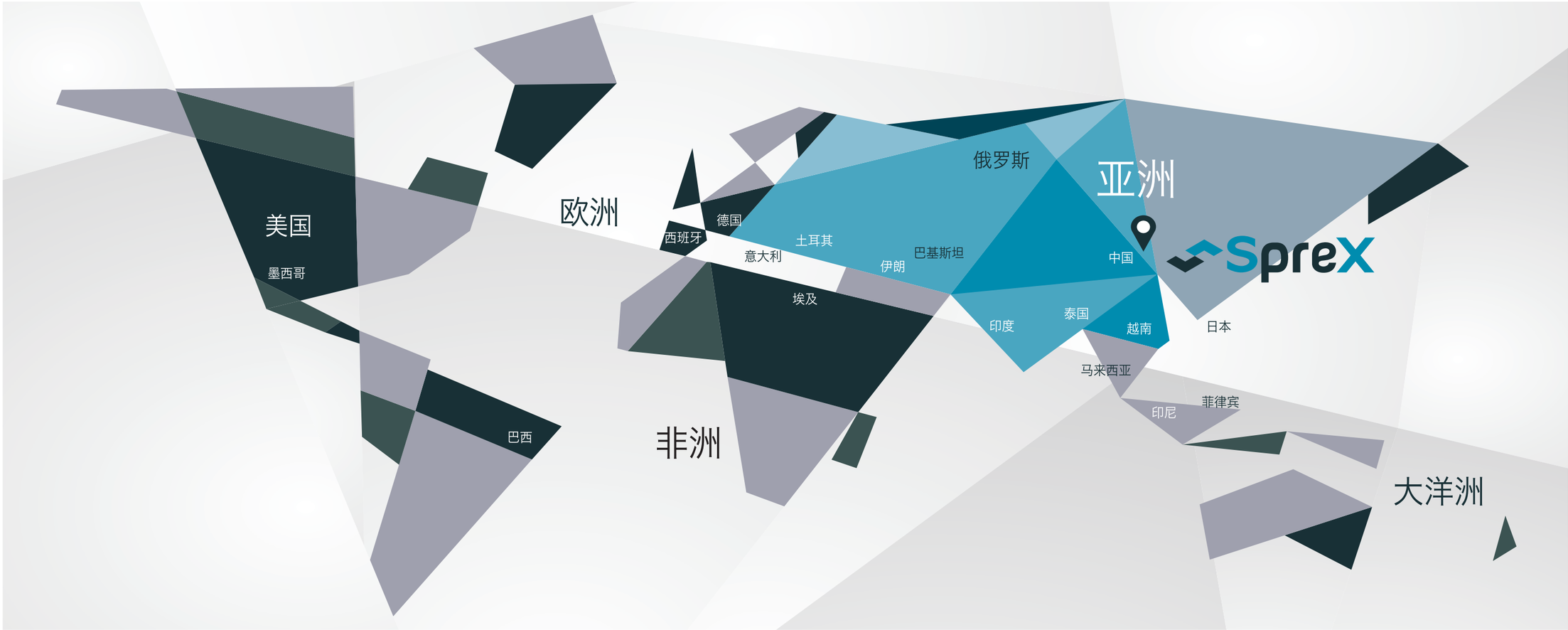
20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 4 2020/9/28 下午5:57

行销区域

国内客户数 1160 家, 海外客户数 50家

18
行销国家数量

1400
国际市场已销售设备总数量



20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 5 2020/9/28 下午5:57

高精度导柱式合模机
YC系列

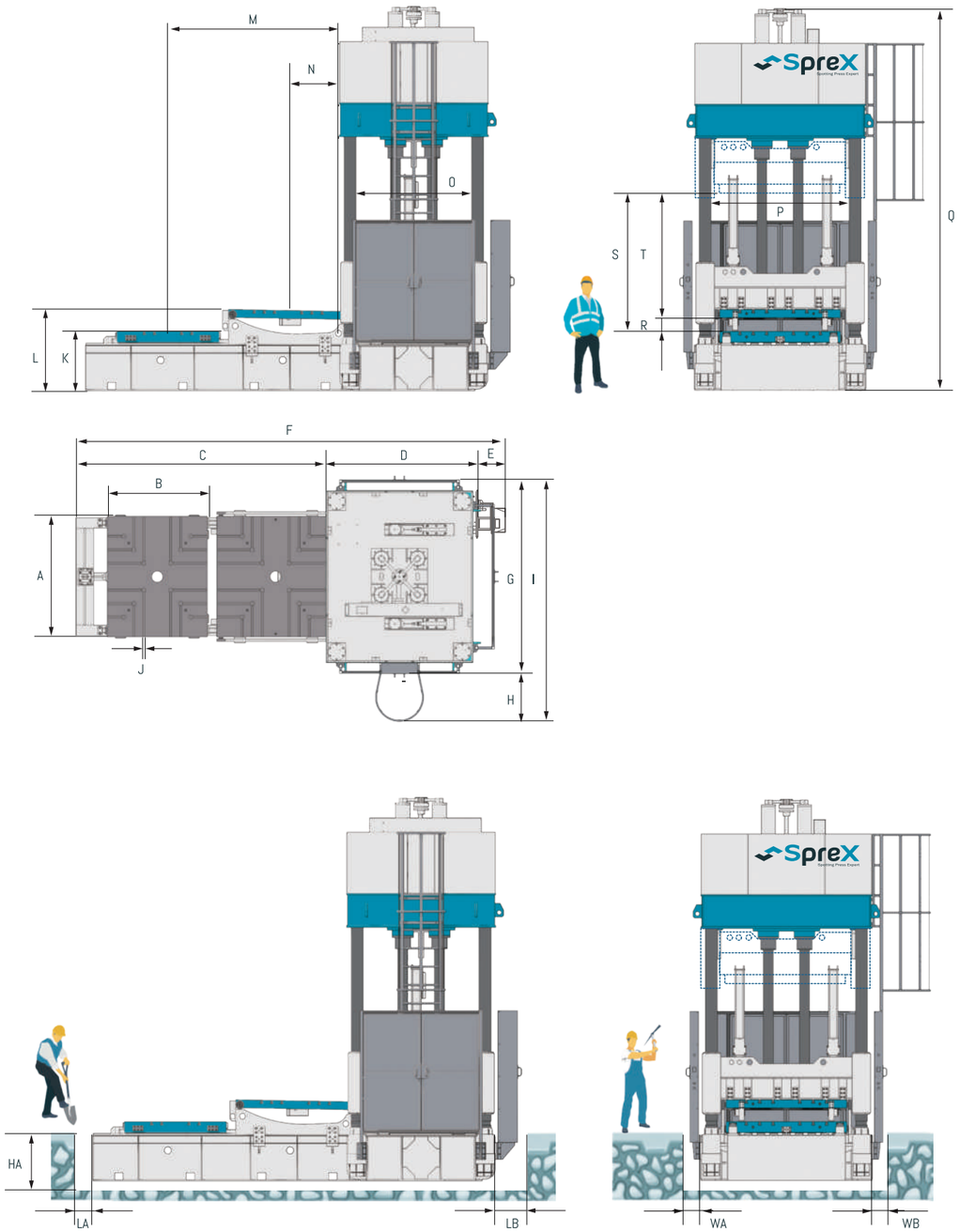
SHUNXING- 80YC/800YC

机型项目（单位）	SX80YC	SX120YC	SX160YC	SX200YC	SX260YC	SX300YC
加压能力（ton）	80	120	160	200	260	300
开模能力（ton）	22	25	38	45	50	56
翻转能力（ton）	2.5	4	8	10	10	18
顶出能力（ton）	2.2	2.2	6.3	6.3	6.3	6.3
工作台尺寸（mm）	1000×800	1400×1100	1600×1300	1800×1500	2000×1600	2200×1800
两工作台最小距离（mm）	150	200	200	200	200	200
两工作台最大距离（mm）	1150	1500	1700	1900	1900	2300
下工作台移出行程（mm）	2170	2950	3210	3620	3620	4365
顶出行程（mm）	220	220	300	300	300	300
上工作台翻转角度（°）	180	180	180	180	180	180
模具最大重量（ton）	4	8	16	20	20	36
最小模具尺寸（长×宽 mm）	300×300	400×400	500×500	540×540	540×540	650×650
机器外形尺寸（长×宽×高 mm）	4185×2765×3690	5380×3310×4630	5750×3575×5240	6360×3775×5695	6370×3995×5780	7700×4425×6860
电机功率（kw）	11	15	18.5	22	30	30
机器重量（ton）	9.4	19	26	31	38	52

机型项目（单位）	SX350YC	SX400YC	SX500YC	SX600YC	SX800YC
加压能力（ton）	350	400	500	600	800
开模能力（ton）	70	80	120	150	190
翻转能力（ton）	25	25	30	35	105
顶出能力（ton）	11.2	11.2	21.5	21.5	21.5
工作台尺寸（mm）	2800×2000	3000×2000	3100×2100	3500×2500	4200×3500
两工作台最小距离（mm）	400	400	400	400	100
两工作台最大距离（mm）	2500	2500	3000	3200	4000
下工作台移出行程（mm）	4800	4800	4980	5980	8410
顶出行程（mm）	300	300	350	350	350
上工作台翻转角度（°）	180	180	180	180	180
模具最大重量（ton）	50	50	60	70	160
最小模具尺寸（长×宽 mm）	850×850	1000×850	1000×850	1500×1200	1600×1500
机器外形尺寸（长×宽×高 mm）	8370×5025×7205	8120×5305×7405	8420×5465×8525	9825×5915×9275	13515×6855×11855
电机功率（kw）	37	45	45	55	92
机器重量（ton）	75	87	112	137	230

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 6 2020/9/28 下午5:58



设计亮点：

高标准的配置确保机器的优异性能，机械加工主关零件全部采用进口加工中心加工，确保机械零件的加工精度，下模板移出轨道采用强化处理耐磨轨道，大范围的防尘装置；液压系统采用高性能的进口液压件优化组合，油泵为世界级品牌 DENISON 的油泵，液压阀采用美国威格士和台湾品牌，密封件采用日本 NOK 品牌，控制部份采用专用合模机电脑控制系统。

- 导柱结构加弹性模板的设计使机器高压合模时精度更高，模板平行度调整更方便。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 四个合模油缸，使之高压合模时受力均匀，变形系数小。
- 具有机械保险安全保护装置，让您的模具和机器更安全。
- 整机活动处均安装石墨铜套导向，无油自润滑，让机器更干净更环保。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 下工作台配备高精度定位装置、升降装置。
- 动模座移动位置采用德国SIKO磁栅尺检测，位置更加准确。

项目/代号	SX80YC	SX120YC	SX160YC	SX200YC	SX260YC	SX300YC	SX350YC	SX400YC	SX500YC	SX600YC	SX800YC
A	1000	1400	1300	1800	2000	2200	2800	3000	3100	3500	4200
B	800	1100	1300	1500	1600	1800	2200	2000	2100	2500	3500
C	2320	3080	3320	3730	3740	4410	4880	4840	4940	5945	8485
D	1270	1720	2000	2200	2200	2680	2880	2960	3160	3560	4560
E	595	580	430	430	430	610	610	320	320	320	470
F	4185	5380	5750	6360	6370	7700	8370	8120	8420	9825	13515
G	1850	2395	2680	2880	3080	3510	4110	4390	4550	5000	5940
H	915	915	915	915	915	915	915	915	915	915	915
I	2765	3310	3575	3775	3995	4425	5025	5305	5465	5915	6855
J	22	22	28	28	28	36	36	36	36	36	42
K	570	715	805	875	875	985	1035	1085	1155	1275	1610
L	775	995	1085	1175	1175	1305	1580	1625	1730	1875	1995
M	1485	2090	2210	2520	2520	3025	3360	3320	3370	4180	6120
N	440	670	640	750	750	910	1030	990	990	1350	1790
O	940	1280	1500	1700	1700	2060	2260	2260	2400	2800	3720
P	1210	1645	1860	2060	2260	2550	3150	3340	3470	3900	4600
Q	3690	4630	5240	5695	5780	6860	7205	7405	8525	9275	11855
R	150	200	200	200	200	200	400	400	400	400	100
S	1150	1500	1700	1900	1900	2300	2500	2500	3000	3200	4000
T	1000	1300	1500	1700	1700	2100	2100	2100	2600	2800	3900
HA	500	670	750	800	800	900	900	1100	1100	1100	1750
LA	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000
LB	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000
WA	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000
WB	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 7 2020/9/28 下午5:58

宁波顺兴机械制造有限公司
www.sprexco.com

高精度导柱式合模机
JM系列

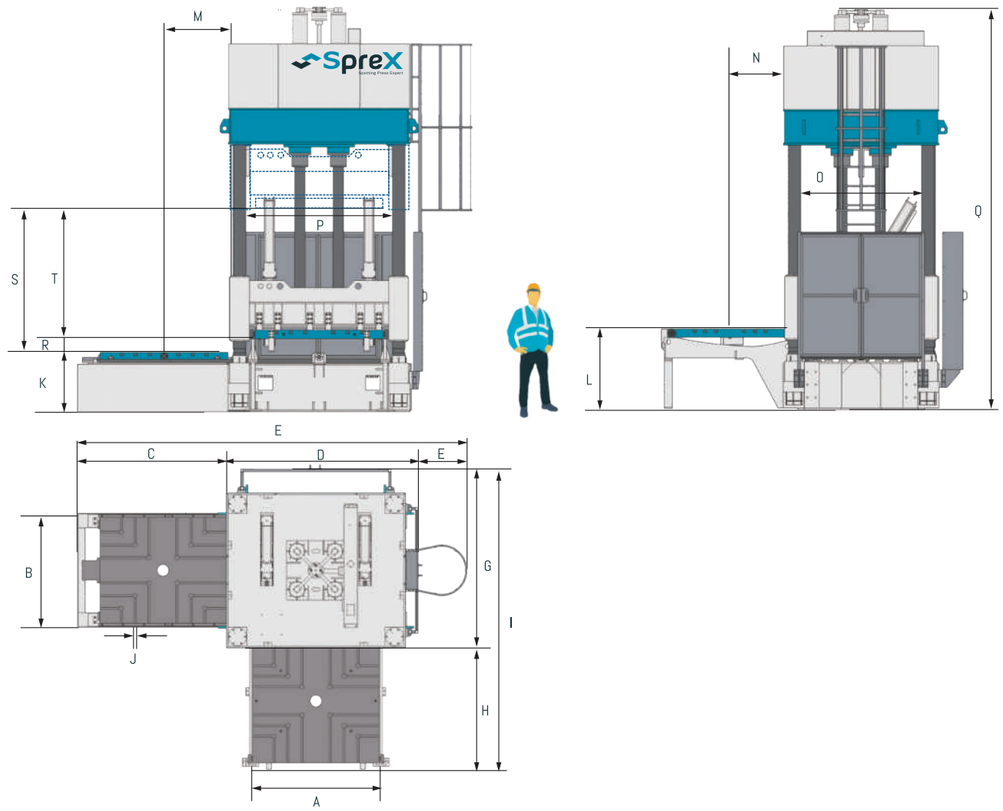
SHUNXING- 80JM/600JM

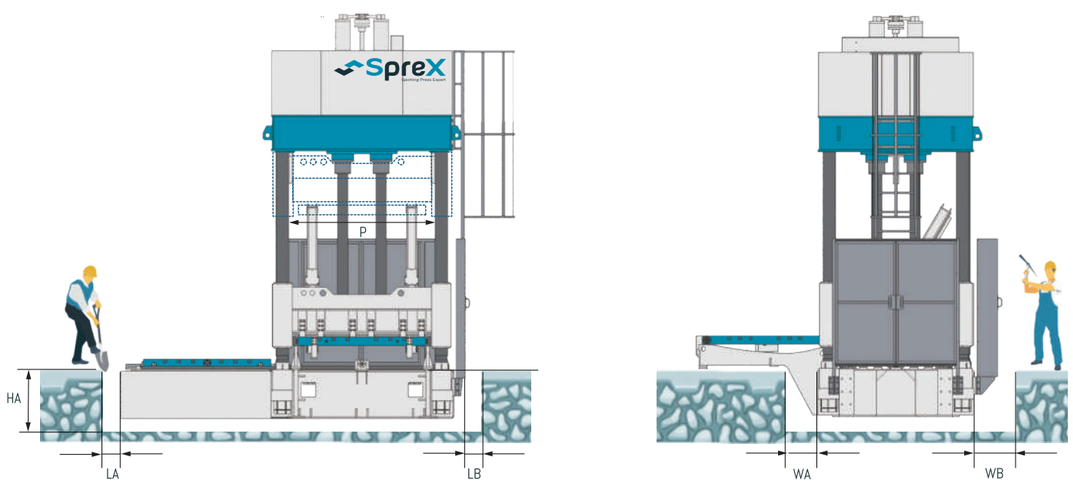
机型项目（单位）	SX80JM	SX120JM	SX160JM	SX200JM	SX260JM
加压能力（ton）	80	120	160	200	260
开模能力（ton）	22	25	38	45	50
翻转能力（ton）	2.5	4	8	10	10
顶出能力（ton）	2.2	2.2	6.3	6.3	6.3
工作台尺寸（mm）	1000×800	1400×1100	1600×1300	1800×1500	2000×1600
两工作台最小距离（mm）	150	200	200	200	200
两工作台最大距离（mm）	1150	1500	1700	1900	1900
下工作台移出行程（mm）	1260	1740	1980	2180	2380
顶出行程（mm）	220	220	250	250	250
上工作台翻转角度（°）	180	180	180	180	180
模具最大重量（ton）	4	8	16	20	20
最小模具尺寸（长×宽 mm）	300×300	400×400	500×500	540×540	540×540
机器外形尺寸（长×宽×高 mm）	3750×2820×3655	4700×3740×4580	5190×3910×5190	5595×4310×5680	5895×4510×5765
电机功率（kw）	11	15	18.5	22	30
机器重量（ton）	9.2	18	25	30	37

机型项目（单位）	SX300JM	SX350JM	SX400JM	SX500JM	SX600JM
加压能力（ton）	300	350	400	500	600
开模能力（ton）	56	70	80	120	150
翻转能力（ton）	18	25	25	30	35
顶出能力（ton）	6.3	11.2	11.2	21.5	21.5
工作台尺寸（mm）	2200×1800	2800×2000	3000×2000	3100×2100	3500×2500
两工作台最小距离（mm）	200	400	400	400	400
两工作台最大距离（mm）	2300	2500	2500	3000	3200
下工作台移出行程（mm）	2700	3295	3500	3680	4120
顶出行程（mm）	250	280	300	300	300
上工作台翻转角度（°）	180	180	180	180	180
模具最大重量（ton）	36	50	50	60	70
最小模具尺寸（长×宽 mm）	650×650	850×850	1000×850	1000×850	1500×1200
机器外形尺寸（长×宽×高 mm）	6760×5280×6780	7955×5740×7140	8405×5470×7340	8730×5740×8470	9740×6700×9275
电机功率（kw）	30	37	45	45	55
机器重量（ton）	51	73	85	110	130

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 8 2020/9/28 下午5:58





设计亮点：

高标准的配置确保机器的优异性能，机械加工主关零件全部采用进口加工中心加工，确保机械零件的加工精度，下模板移出轨道采用强化处理耐磨轨道，大范围的防尘装置；液压系统采用高性能的进口液压件优化组合，油泵为世界级品牌 DENISON 的油泵，液压阀采用美国威格士和台湾品牌，密封件采用日本 NOK 品牌，控制部份采用专用合模机电脑控制系统。

- 导柱结构加弹性模板的设计使机器高压合模时精度更高，模板平行度调整更方便。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 四个合模油缸，使之高压合模时受力均匀，变形系数小。
- 具有机械保险安全保护装置，让您的模具和机器更安全。
- 整机活动处均安装石墨铜套导向，无油自润滑，让机器更干净更环保。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 下工作台配备高精度定位装置、升降装置。
- 动模座移动位置采用德国SIKO磁栅尺检测，位置更加准确。

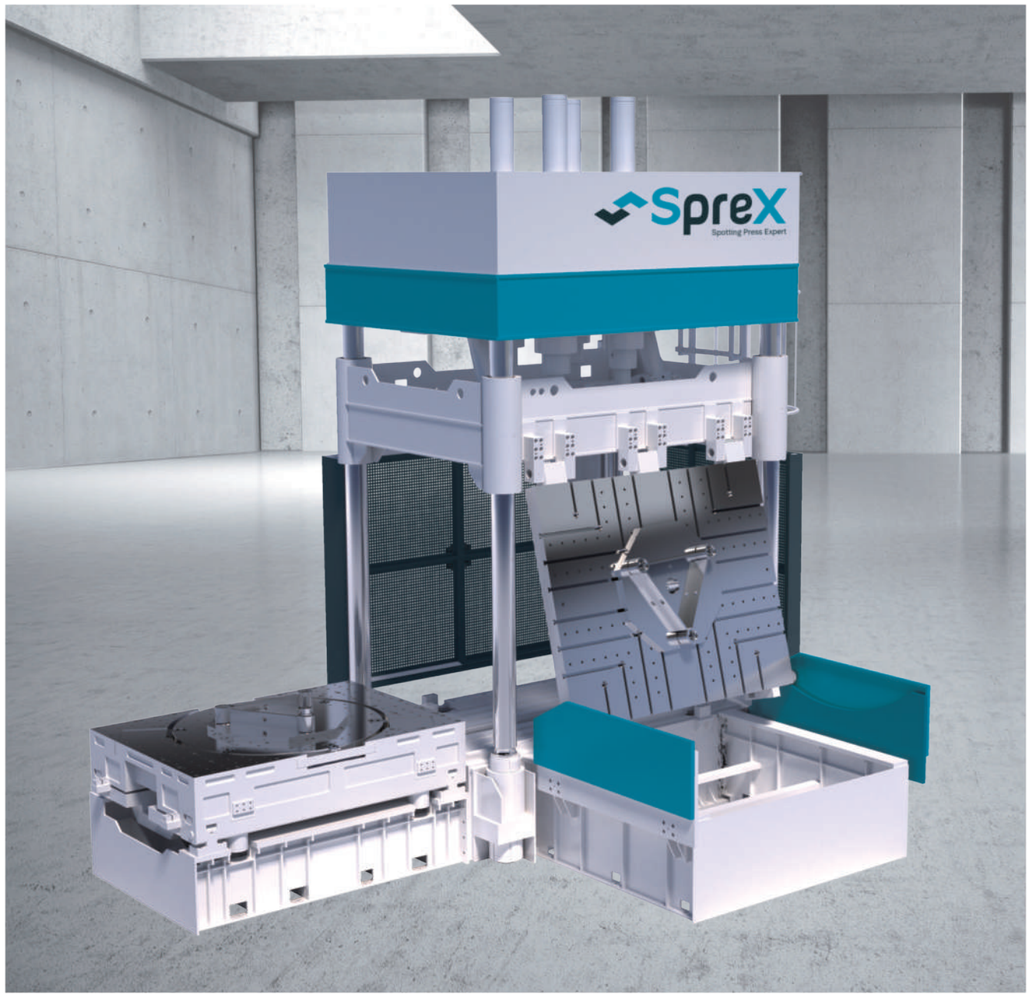
项目/代号	SX80JM	SX160JM	SX160JM	SX200JM	SX260JM	SX300JM	SX350JM	SX400JM	SX500JM	SX600JM
A	1000	1600	1600	1800	2000	2200	2800	3000	3100	3500
B	800	1300	1300	1500	1600	1800	2000	2000	2100	2500
C	1305	1920	1920	2120	2220	2635	3230	3440	3535	4135
D	1530	2360	2360	2560	2760	3210	3810	4050	4280	4690
E	915	915	915	915	915	915	915	915	915	915
F	3750	5195	5195	5595	5895	6760	7955	8405	8730	9740
G	1240	2000	2000	2200	2300	2680	2880	2960	3200	3560
H	960	1480	1480	1680	1780	1990	2250	2210	2240	2840
I	2820	3910	3910	4310	4510	5280	5740	5470	5740	6700
J	22	28	28	28	28	36	36	36	36	36
K	537	762	762	832	832	905	975	1025	1125	1250
L	746	1040	1040	1135	1135	1225	1515	1565	1665	1880
M	495	800	800	900	950	1115	1410	1475	1565	1790
N	445	640	640	750	850	910	1030	990	990	1350
O	940	1500	1500	1700	1800	2060	2260	2260	2400	2800
P	1120	1860	1860	2060	2260	2550	3150	3350	3470	3900
Q	3655	5190	5190	5680	5765	6780	7140	7340	8470	9275
R	150	200	200	200	200	200	400	400	400	400
S	1150	1700	1700	1900	1900	2300	2500	2500	3000	3200
T	1000	1500	1500	1700	1700	2100	2100	2100	2600	2800
HA	550	750	750	800	800	900	900	950	1050	1100
LA	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000
LB	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000
WA	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000
WB	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 9 2020/9/28 下午5:58

高精度转盘合模机（三色）TUS系列

SHUNXING-200TUS/350TUS



设计亮点：

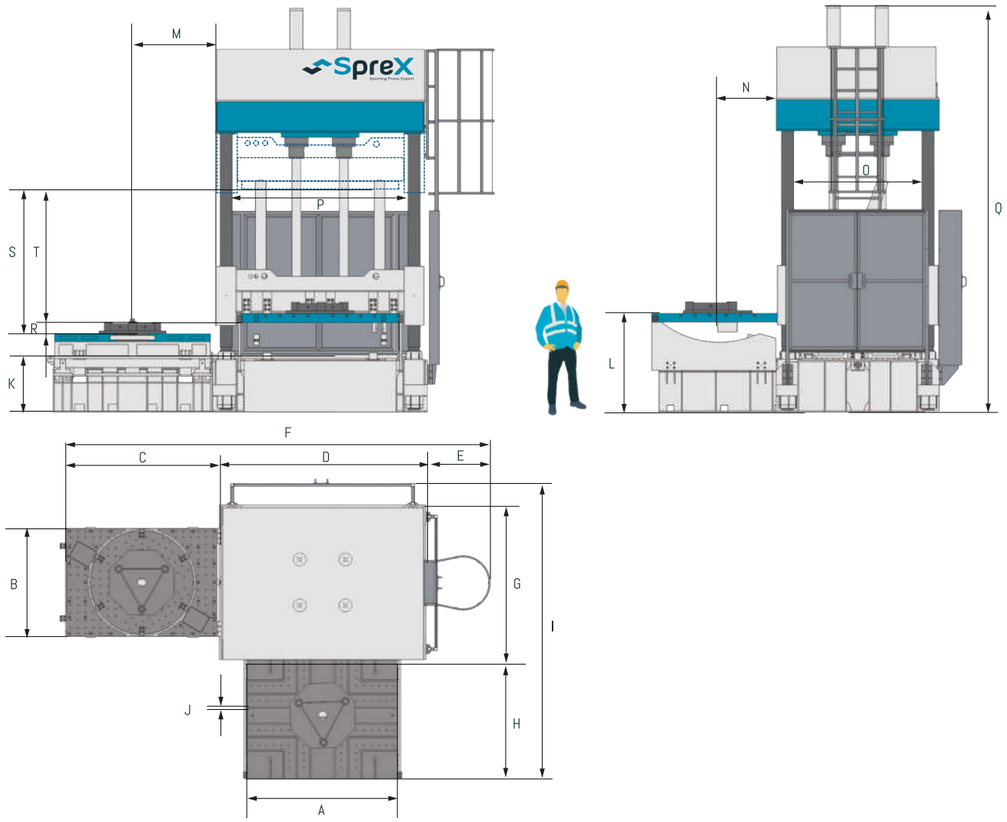
高标准的配置确保机器的优异性能，机械加工主关零件全部采用进口加工中心加工，确保机械零件的加工精度，下模板移出轨道采用强化处理耐磨轨道，大范围的防尘装置；液压系统采用高性能的进口液压件优化组合，油泵为世界级品牌 DENISON 的油泵，液压阀采用美国威格士和台湾品牌，密封件采用日本 NOK 品牌控制部份采用专用合模机电脑控制系统。

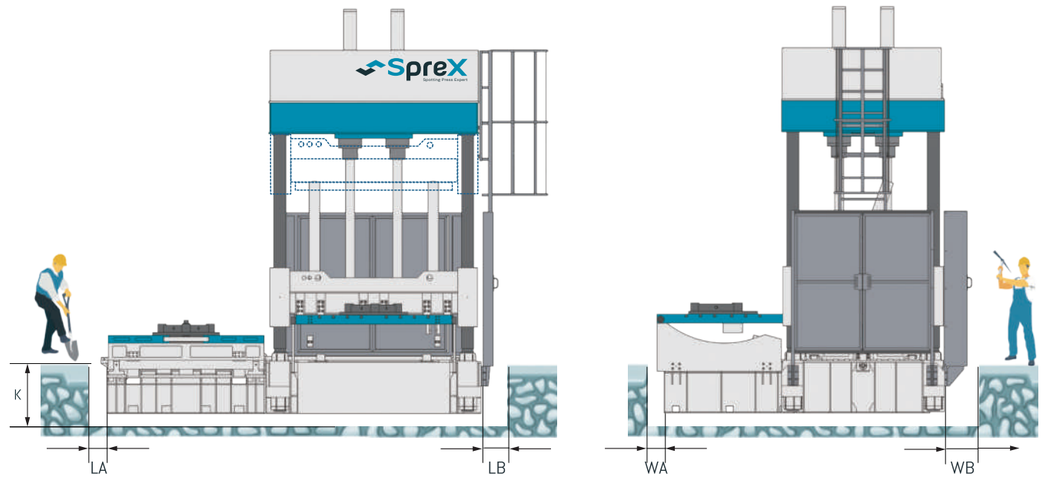
- 导柱结构加弹性模板的设计使机器高压合模时精度更高，模板平行度调整更方便。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 四个合模油缸，使之高压合模时受力均匀，变形系数小。
- 整机活动处均安装石墨铜套导向，无油自润滑，让机器更干净更环保。
- 具有机械保险安全保护装置，让您的模具和机器更安全。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 下工作台配备高精度定位装置、升降装置。
- 动模座移动位置采用德国SIKO磁栅尺检测，位置更加准确。
- 增加模具研配过程中工位切换功能，可直接研配双色、三色模具。

机型项目（单位）	SX200JM-TUS	SX300JM-TUS	SX350JM-TUS
加压能力（ton）	200	300	350
开模能力（ton）	45	56	70
翻转能力（ton）	10	18	25
工作台尺寸（mm）	1800×1500	2200×1800	2800×2000
转盘直径（mm）	1420	1720	1920
两工作台最小距离（mm）	200	200	200
两工作台最大距离（mm）	1900	2300	2300
下工作台移出行程（mm）	2500	2750	3450
上工作台翻转角度（°）	180	180	180
模具最大重量（ton）	20	36	50
最小模具尺寸（长×宽、mm）	540×540	650×650	850×850
机器外形尺寸（长×宽×高、mm）	5460×4350×6150	6510×5350×7250	7710×5790×7400
电机功率（kw）	25	31	36
机器重量（ton）	32	55	80

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 10 2020/9/28 下午5:58





项目/代号	SX200JM-TUS	SX300JM-TUS	SX350JM-TUS
A	1800	2200	2800
B	1500	1800	2000
C	2430	2570	3270
D	2560	3170	3770
E	915	915	915
F	5460	6510	7710
G	2200	2680	2880
H	1720	2055	2295
I	4350	5345	5785
J	28	36	36
K	1290	1355	1405
L	1590	1675	1745
M	1230	1170	1570

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

项目/代号	SX200JM-TUS	SX300JM-TUS	SX350JM-TUS
N	750	890	1030
O	1700	2060	2260
P	2060	2550	3150
Q	6150	7250	7400
R	200	200	200
S	1900	2300	2300
T	1700	2100	2100
HA	950	1000	1050
LA	800	1000	1000
LB	800	1000	1000
WA	800	1000	1000
WB	800	1000	1000

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 11 2020/9/28 下午5:58

高精度导柱式合模机
二板系列

SHUNXING- 160YC-II/600YC-II

设计亮点：

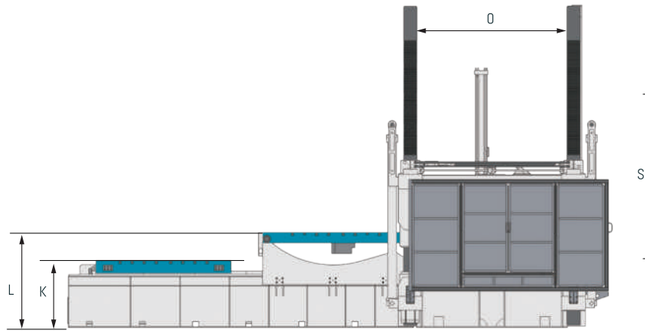
高标准的配置确保机器的优异性能，机械加工主关零件全部采用进口加工中心加工，确保机械零件的加工精度，下模板移出轨道采用强化处理耐磨轨道，大范围的防尘装置；液压系统采用高性能的进口液压件优化组合，油泵为世界级品牌 DENISON 的油泵，液压阀采用美国威格士和台湾品牌，密封件采用日本 NOK 品牌，，控制部份采用专用合模机电脑控制系统。

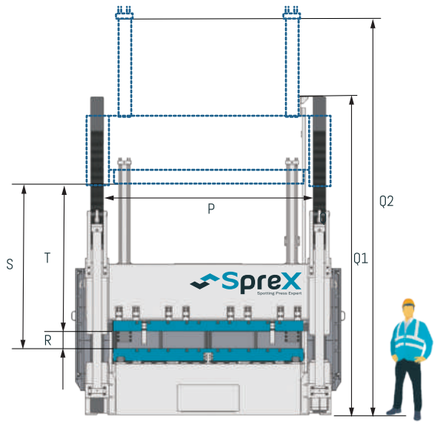
- 导柱结构加弹性模板的设计使机器高压合模时精度更高，模板平行度调整更方便。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 四个合模油缸，使之高压合模时受力均匀，变形系数小。
- 整机活动处均安装石墨铜套导向，无油自润滑，让机器更干净更环保。
- 具有实用可靠的故障检测、报警及低压模具保护功能。
- 下工作台配备高精度定位装置、升降装置。
- 动模座移动位置采用德国SIKO磁栅尺检测，位置更加准确。
- 整机高度比 JM 系列降低 15%-25%，解决了客户厂房高度不足问题。

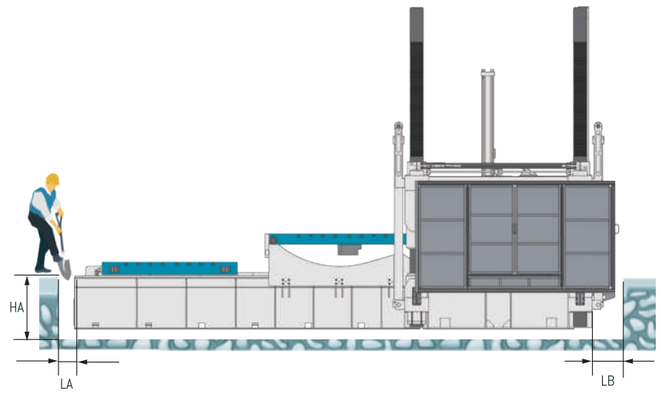
机型项目 (单位)	SX160YC-II	SX300YC-II	SX400YC-II	SX600YC-II
加压能力（ton）	160	300	400	600
开模能力（ton）	38	56	80	150
翻转能力（ton）	8	18	25	35
顶出能力（ton）	6.3	6.3	11.2	21.5
工作台尺寸（mm）	1600×1300	2200×1800	3000×2000	4000×2800
两工作台最小距离（mm）	200	200	400	400
两工作台最大距离（mm）	1700	2300	2700	3500
最小加压高度（mm）	300	300	600	600
最大加压高度（mm）	1000	1600	2000	2800
下工作台移出行程（mm）	3200	4300	4800	6800
顶出行程（mm）	300	300	300	350
上工作台翻转角度（°）	180	180	180	180
模具最大重量（ton）	16	36	50	70
最小模具尺寸（长×宽、mm）	460×690	600×750	810×780	1500×1015
机器外形尺寸（长×宽×高、mm）	5930×2790×3650	7700×3600×4590	8410×4480×5170	11300×5590×6690
电机功率（kw）	19	31	50	60
机器重量（ton）	22	52	87	137

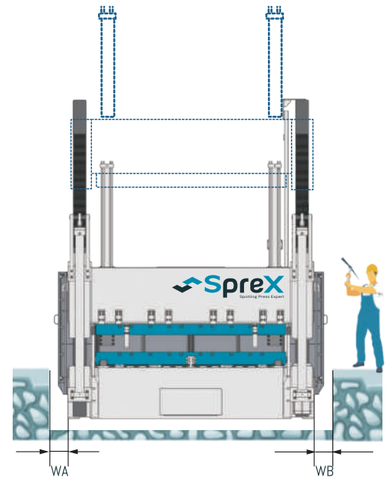
* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

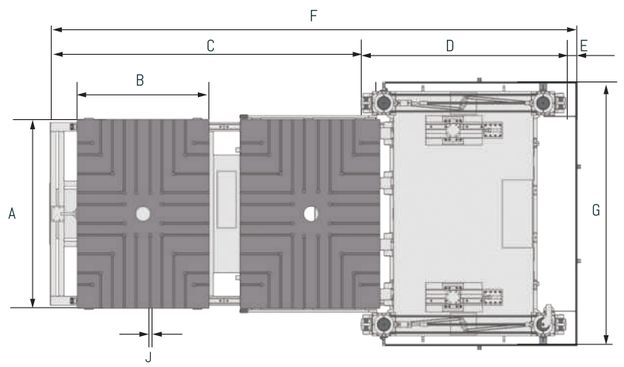
20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 12 2020/9/28 下午5:58











项目/代号	SX160YC-II	SX300YC-II	SX400YC-II	SX600YC-II
A	1600	2200	3000	4000
B	1300	1800	2000	2800
C	3200	4270	4700	6650
D	2489	3209	3489	4469
E	240	220	220	180
F	5930	7700	8410	11300
G	2790	3600	4480	5590
J	28	28	36	36
K	837	1005	1105	1380
L	1115	1315	1635	1970
O	1500	2060	2260	3100

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

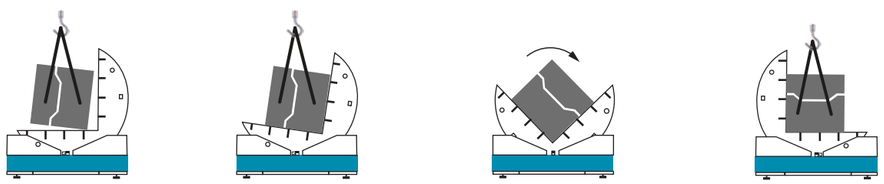
项目/代号	SX160YC-II	SX300YC-II	SX400YC-II	SX600YC-II
P	1860	2550	3000	4400
Q1	3650	4590	2000	6690
Q2	4365	5761	4700	8495
R	200	200	3489	400
S	1700	2300	220	3500
T	1500	2100	8410	3100
HA	750	900	4480	1100
LA	800	1000	36	1000
LB	800	1000	1105	1000
WA	800	1000	1635	1000
WB	800	1000	2260	1000

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 13 2020/9/28 下午5:58

直角翻模机SXF系列

SHUNXING-SXF10/70

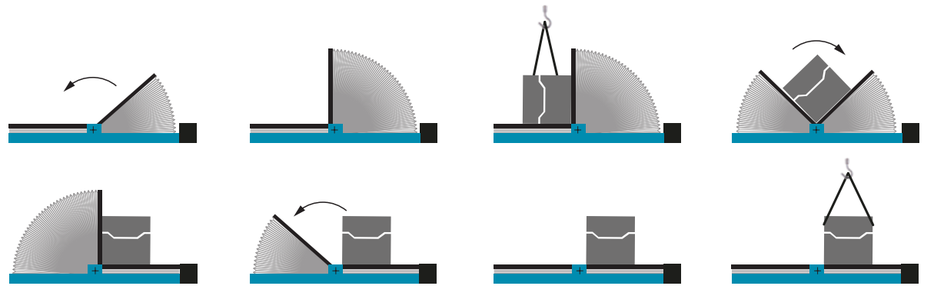


机型项目 (单位)	SXF-10	SXF-15	SXF-20	SXF-30	SXF-50	SXF-70
翻转能力（ton）	10	15	20	30	50	70
台面尺寸（mm）	1400×1300	1600×1500	2000×1600	2200×1800	2500×2000	3200×3200
台面高度（mm）	740	740	870	980	1170	1530
中心高度（mm）	490	490	610	670	720	1180
机器占地尺寸（长×宽, mm）	1910×1500	2270×1600	2360×2100	2680×2300	3010×2600	4780×3300
机器运行高度尺寸（mm）	2040	2240	2470	2780	3170	4750
机器运输高度（mm）	1460	1600	1750	1980	2290	3310
电机功率（kw）	4	5.5	7.5	11	22	30
机器重量（ton）	3.2	3.8	6.5	9.5	15.5	25.3

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

平板翻模机FJR系列

SHUNXING- FJR20/80



机型项目 (单位)	FJR-20	FJR-60	FJR-80
翻转能力 （ton）	20	60	80
台面尺寸（mm）	3000×2600	3000×3000	3500×3500
台面高度（mm）	650	655	880
机器占地尺寸（长×宽, mm）	7240×2600	7240×3000	10000×3500
设备运行高度（mm）	3780	3785	4510
电机功率（kw）	18.5	30	55
机器重量（ton）	约22	约25	约42

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。

20200928⊠⊠⌀⊠-⊠X⊠ "⊠⊠⊠ ¨ ⌀⊠⊠]≠p-§§§⊠™©⊠L⊠⊠ΩZ.pdf 14 2020/9/28 下午5:58

未来展望

分享制造革新，为全球模具制造业导入顺兴系统

「我们承诺，不忘初心，坚守质量，服务好每一位客户，致力为模具产业提升价值。」 SpreX力求有一天，在尽可能地将SpreX智能系统扎根于全球模具制造业的同时，顺应商道、兴而上行，将技术核心转化、分享帮助至更多行业。

安全、精准、高效，是顺兴铸造精采的初衷。